GalKoTech

Marke / Brand
KINGSTAR

INDUSTRIETROCKNER · KIPPAUSFÜHRUNG

SDR-2100T

Dampf-Kippausführung (S) · Frontkipp · Nennkapazität 100 kg

VORLÄUFIGE FASSUNG
Technische Angaben vorbehaltlich Herstellerbestätigung – nicht verbindlich.

Frontkipp
ENTLADUNG NACH VORN



Baureihenabbildung 100 kg, Frontkipp

KURZBESCHREIBUNG

Kippbarer Industrietrockner der Marke KINGSTAR mit 100 kg Nennkapazität und 2.000 Liter Trommelvolumen (Beladungsverhältnis 1:20). Serienmäßig mit Restfeuchtemessung und frei programmierbaren Trockenprogrammen. Die Maschine kippt zum Entladen nach vorn.

100 kg Nennkapazität	**2.000** Liter Trommelvolumen
Ø 1.460 mm Trommeldurchmesser	**1.800** kg Maschinengewicht

AUSSTATTUNG UND ANSCHLÜSSE

- Serienausstattung: Restfeuchtemessung, frei programmierbare Trockenprogramme
- Bedienung: Touchscreen 10,1″
- Trommel Ø 1.460 × 1.200 mm
- Antriebsmotor 2,2 kW · Gebläsemotor 5,5 kW
- Abluftanschluss Ø 325 mm
- S-Version: Dampfanschluss DN50, Dampfdruck 0,6 MPa
- Kippfunktion: nach vorn kippbar (Frontkipp)

ALLGEMEIN		
Maschinenmarke	KINGSTAR	
Modell	SDR-2100T	
Maschinentyp	Industrietrockner	
Ausführungen	S (Dampf)	
Bedienung	Touchscreen 10,1″	
Restfeuchtemessung	serienmäßig	
Trockenprogramme	frei programmierbar	
Kippfunktion	Frontkipp	

KAPAZITÄT UND TROMMEL		
Nennkapazität	100	kg
Trommelvolumen	2.000	l
Beladungsverhältnis	1:20	
Trommel Ø × Tiefe	1.460 × 1.200	mm

ANTRIEB		
Antriebsmotor	2,2	kW
Gebläsemotor	5,5	kW

HEIZUNG (S-VERSION)		
Dampfanschluss (S)	DN50	
Dampfdruck (S)	0,6	MPa

ANSCHLÜSSE		
Elektroanschluss	380 V / 3 Ph / 50 Hz	
Abluftanschluss	Ø 325	mm

ABMESSUNGEN UND GEWICHT		
Breite	1.750	mm
Tiefe	2.120	mm
Höhe	2.500	mm
Maschinengewicht	1.800	kg



Baureihenabbildung 100 kg, Frontkipp

GalKoTech GmbH
Vereinsstraße 44 · 41472 Neuss
Tel. +49 2131 6640664
info@galkotech.de
www.galkotech.de

Vorläufige Fassung vom 22.11.2026: Angaben auf Basis der KINGSTAR-Preisliste 2026–2028 und geprüfter Herstellerunterlagen, vorbehaltlich Herstellerbestätigung – nicht verbindlich. Mit „auf Anfrage" gekennzeichnete Werte werden projektbezogen bestätigt.

Technische Änderungen vorbehalten. Für Maschinenplanung, Transport, Aufmaß und Installation sind ausschließlich die individuell bestätigten technischen Maße und Herstellerzeichnungen maßgeblich. Abbildungen zeigen die Baureihe und können im Detail abweichen.